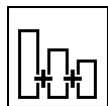
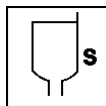


MC500 MACROFAN HS EXTRA CLEARCOAT



1000 ml +
500 ml

Czas życia
mieszanki
w 20°C:
3-4 godz.



17-19" DIN4
w 20°C



Ø 1,2 -1,4 mm
Ilość warstw:
2



W 20°C:
do przenoszenia:
4-5 godz.
pełne schnięcie:
18 godz.
Wyrzwanie:
15-30-35 min
w 60°C



4-6 min odparowania
8-10 min maksymalna moc
odległość 60-80 cm

Opis:

Dwuskładnikowy akrylowy lakier bezbarwny o wysokiej zawartości części stałych. Przeznaczony do zastosowań lakierniczych tam, gdzie użycie nie jest przedmiotem Dyrektywy 2004/42/CE.

Zastosowanie:

Lakier bezbarwny odpowiedni do systemów dwuwarstwowych mika/perłowych, metalicznych i solidowych, opracowany dla częściowych lub kompletnych napraw lakierniczych, gdzie wymagana jest wysoka estetyka powłoki i szybkość pracy.

Właściwości:

- Transparentna powłoka
- Bardzo łatwa aplikacja i dobra stabilność pionowa
- Bardzo szybkie schnięcie na powietrzu, jak i podczas wygrzewania
- Doskonałe aspekty estetyczne
- Bardzo dobra odporność na warunki atmosferyczne
- Wysoka twardość (po pełnym wyschnięciu)
- Łatwe polerowanie

Przygotowanie powierzchni:

Nakładać na powierzchnie pokryte lakierami bazowymi BSB lub HYDROFAN.

Aplikacja:

Natrysk – proporcje mieszania:

MC500 MACROFAN HS EXTRA CLEARCOAT

00362 (standardowy) – 00174 (szybki) – 00379 (wolny)

HS HARDENER (utwardzacz)

objętościowo / wagowo

1000 części

500 części

Czas życia mieszanki w 20°C: 3-4 godz.

Lepkość do natrysku w 20°C: 17-19" DIN4

Ø dyszy: 1,2-1,4 mm

Ciśnienie powietrza: zgodnie z zaleceniami producenta pistoletu natryskowego

Ilość warstw: 2 regularne z 5-10 min odparowania między warstwami

Należy odczekać 5-10 min przed wygrzewaniem

Zalecana grubość pokrycia: 40-50 µ

Wydajność teoretyczna przy 40 µ: 1l mieszanki = 9,5 m²

VOC produktu gotowego do użycia: 530 g/l

Czas schnięcia:

W 20°C:	00174	00362	00379
Pyłosuchy	30 min	40 min	60 min
Do przenoszenia	2-3 godz.	4-5 godz.	6-8 godz.
Pełne schnięcie	10-18 godz.	12-24 godz.	24 godz.

Wyrzewanie w 60°C: (temperatura elementu)	00174	00362	00379
Do przenoszenia	15-20 min	30 min	35 min

Lampy IR	00174	00362	00379
Odparowanie	Nie stosować	4-5 min	5-6 min
Maksymalna moc		10-12 min	10-12 min
Odległość		60-80 cm	60-80 cm

Polerowanie:

Po upływie 18 godz. w 20°C lub w przypadku wygrzewania w 60°C po upływie 1 godz. (gdy elementy osiągną ponownie temperaturę pokojową), usunąć ewentualne zabrudzenia i wypolerować pastą polerską. Utwardzanie następuje w ciągu kolejnych 3-4 dni.

Uwagi:

W przypadku schnięcia w temperaturze poniżej 60°C powierzchnia nie może być narażona na trudne warunki w ciągu pierwszych dni po lakierowaniu. Do momentu pełnego utwardzenia powłoki należy unikać wysokiej wilgotności (rosy, szadzi) oraz kontaktu z substancjami agresywnymi jak smog, detergenty lub sól.