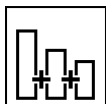


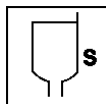


04384 EPOFAN PRIMER R-EC GRIGIO



1000 ml +
500 ml +
250-500 ml

Czas życia
mieszanki
w 20°C: 2-8 godz.



20-30" FC4
w 20°C



Ø 1,8-2 mm
3,5-4,5 atm
HVLP:
Ø 1,6-1,8 mm
2-2,5 atm
Ilość warstw: 2



W 20°C:
12-24 godz.
Wyrzewanie:
30-40 min
w 70-80°C
60-90 min
w 50-60°C

Opis:

Dwuskładnikowy, szary podkład na bazie żywic epoksydowych i antykorozyjnych pigmentów ekologicznych.

Zastosowanie:

Podkład odpowiedni do stosowania na każdy rodzaj powierzchni metalowych i laminaty szklane (GFRP).

Właściwości:

- Odpowiedni jako podkład antykorozyjny pod szpachle poliestrowe
- Doskonała przyczepność do stali nierdzewnej, aluminium, stopów metali lekkich, ocynkowanej blachy stalowej, betonu
- Zapewnia wysoką ochronę przed korozją
- Dobra siła wypełniania
- Produkt można stosować w systemie mokre-na-mokre, bez szlifowania (z utwardzaczem 00103 EPOFAN R-EC HARDENER W/W)
- Nie zawiera chromianów i ołowiu
- Izoluje warstwy lakierów termoplastycznych

Przygotowanie powierzchni:

Stal zwykłą, nierdzewną, aluminium, stopy metali lekkich, stal ocynkowaną ogniowo – wyszlifować i odtłuścić za pomocą 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Stal ocynkowaną elektrolitycznie – odtłuścić za pomocą 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Aplikacja:

Natrysk.

W zastosowaniach typowych, zwłaszcza przy wygrzewaniu, przygotować następującą mieszankę:

	wagowo	objętościowo
04384 EPOFAN PRIMER R-EC GRIGIO	1000 g	1000 ml
00305 EPOFAN R-EC HARDENER (utwardzacz)	300 g	500 ml
00535 EPOFAN THINNER (rozcieńczalnik)	150-300 g	250-500 ml

Czas życia mieszanki: 6-8 godzin w 20°C.

W systemie **mokre-na-mokre**:

	wagowo	objętościowo
04384 EPOFAN PRIMER R-EC GRIGIO	1000 g	1000 ml
00103 EPOFAN R-EC HARDENER (utwardzacz)	300 g	500 ml
00535 EPOFAN THINNER (rozcieńczalnik)	150-300 g	250-500 ml

Czas życia mieszanki: 4 godziny w 20°C.

W warunkach zimowych przy temperaturach aplikacji pomiędzy +5°C a +18°C stosować wg następujących proporcji:

	wagowo	objętościowo
04384 EPOFAN PRIMER R-EC GRIGIO	1000 g	1000 ml
00451 EPOFAN R-EC HARDENER FAST (utwardzacz szybki)	300 g	500 ml
00535 EPOFAN THINNER (rozcieńczalnik)	150-300 g	250-500 ml

Powłoka otrzymana dzięki powyższej mieszance może być pokrywana w systemie mokre-na-mokre.

Czas życia mieszanki: 2 godziny w 20°C.

Lepkość do natrysku: 20-30" FC4

Ø dyszy: pistolet tradycyjny 1,8-2,0 mm; HVLP 1,6-1,8 mm

Ciśnienie powietrza: pistolet tradycyjny 3,5-4,5 atm; HVLP 2-2,5 atm

Ilość warstw: 2 standardowe

Zalecana grubość powłoki: 80-100 µ

Wydajność teoretyczna: 1l mieszanki = 7,4 m² przy 50µ

1kg mieszanki = 6,2 m² przy 50µ

DIR2004/42/CE: Grunty IIB/c – VOC produktu gotowego do użycia 540 g/l

Ten produkt gotowy do użycia zawiera nie więcej niż 540 g/l VOC

Czas schnięcia:

- a) Z utwardzaczem 00305 EPOFAN R-EC HARDENER i przy temperaturze powyżej 20°C szlifować po 12-24 godz.
Wyrzucając w 70-80°C szlifować po 30-40 min
Wyrzucając w 50-60 °C szlifować po 60-90 min
- b) Z utwardzaczem 00103 EPOFAN R-EC HARDENER W/W (w systemie mokre-na-mokre):
odczekać minimum 30-40 min w 20°C przed nakładaniem kolejnej warstwy lub pokrywaniem lakierem nawierzchniowym.
- c) Z utwardzaczem 00451 EPOFAN R-EC HARDENER FAST (do stosowania w niskich temperaturach):
czas odparowania zależy od temperatury, ale najczęściej kolejna warstwa może być nakładana w systemie mokre-na-mokre po upływie 2 godzin w 10°C, natomiast szlifować można po upływie 12 godzin w 10°C.

Warstwy następne:

Pokrywać dwuskładnikowymi podkładami i lakierami nawierzchniowymi Lechler.

Uwagi:

Jak każdy produkt epoksydowy, EPOFAN PRIMER R-EC GRIGIO 04384 stosowany z utwardzaczami 00305 lub 00103, nie może schnąć w temperaturze poniżej 15°C.

Poniżej tej temperatury nie nastąpi pełne utwardzenie, co w konsekwencji może powodować pewne defekty cyklu lakierniczego.

Utwardzacz 00451 nie jest wskazany do stosowania w porze letniej, gdyż czas życia mieszanki ulega wówczas skróceniu do kilku minut.