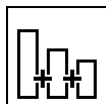
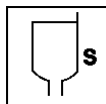




MC450 MACROFAN AUTOGARD UHS CLEARCOAT



1000 ml +
500 ml +
0-50 ml



18" DIN 4
w 20°C



Ø 1,2-1,4 mm
HVLP: 1,3 mm
Ilość warstw:
½ + 1 lub 2



W 20°C:
do przenoszenia:
3-5 godz.
pełne schnięcie:
24-36 godz.
Wygryzewanie:
20-40 min w 60°C

Czas życia mieszanki w 20°C: 50-90 min

Opis:

Dwuskładnikowy akrylowy lakier bezbarwny klasy UHS na bazie specjalnych polimerów zapewniających odporność na zarysowania.

Zastosowanie:

Lakier bezbarwny do systemów dwuwarstwowych w kolorach perłowych, metalicznych i pastelowych, przeznaczony do lakierowania samochodów osobowych i przemysłowych, gdzie szczególnie wymagana jest wysoka odporność na zarysowania.

Właściwości:

- Doskonała odporność na zarysowania
- Efekt „rozpływania” (lekkie otarcia powierzchni zanikają)
- Łatwa aplikacja
- Dobra stabilność pionowa
- Wysoka estetyka powłoki
- Wysoka zawartość części stałych, zgodna z Dyrektywą 2004/24/CE (VOC < 420 g/l)

Przygotowanie powierzchni:

Nakładać na powierzchnie pokryte matowymi lakierami bazowymi HYDROFAN.

Aplikacja:

Natrysk – proporcje mieszania:

objętościowo / wagowo

MC450 MACROFAN AUTOGARD UHS CLEARCOAT
MH100-MH110-MH115-MH120 MACROFAN UHS HARDENER
(utwardzacz)
00741-00742-00755 THINNER AUTOREFINISHING
(rozcieńczalnik)

1000 części
500 części
0-50 części

Warunki stosowania	Naprawy pełne lub częściowe Temp. 20-35°C	Naprawy częściowe lub jednostronne Temp. 20-30°C	1-2 elementy Temp. 15-25°C	Naprawy miejscowe Temp. 15-20°C
Utwardzacz	MH100	MH110	MH115	MH120
Czas życia mieszanki przy 20°C i wilgotności względnej 60%	50 min	50 min	35 min	25 min

Czas życia mieszanki w 20°C: 50-90 min

Lepkość do natrysku w 20°C: 18" DIN 4

Ø dyszy: pistolet tradycyjny 1,2-1,3 mm, HVLP 1,3 mm

Ciśnienie powietrza: 2,5 atm lub zgodnie z zaleceniami producenta pistoletu natryskowego

Ilość warstw: ½ + 1- 2

Zalecana grubość pokrycia: 40-50 µ

Wydajność teoretyczna przy 40 μ : 1l mieszanki = 12 m²
 1 kg mieszanki = 11,7 m²

DIR 2004/42/CE: Lakier IIB/d - VOC produktu gotowego do użycia 420 g/l
Ten produkt gotowy do użycia zawiera nie więcej niż 420 g/l VOC

Czas schnięcia:

	MH100	MH110	MH115	MH120
Schnięcie w 20°C:				
Pyłosuchy			35 min	25 min
Do przenoszenia	niezalecane	niezalecane	4-5 godz.	3-4 godz.
Pełne utwardzenie			24-36 godz.	24-36 godz.

Wyrzewanie w 60°C - temp. elementu: (bez odparowania)

Do przenoszenia	40 min	40 min	30 min	20 min
-----------------	--------	--------	--------	--------

Lampy IR: (należy zawsze stosować się do zaleceń producenta promiennika, czas i odległość zmieniają się w zależności od koloru)

Odparowanie	6-7 min	5-6 min		
Pełna moc	18-20 min	16-18 min	niezalecane	niezalecane
Odległość	60-80 cm	60-80 cm		

Pełne utwardzenie następuje w ciągu kolejnych 3-4 dni.

Zalecane jest wygrzewanie.

Polerowanie:

Należy stosować się do metod zalecanych w procesie nr 017.

Uwagi:

Jeśli schnięcie przebiega w temperaturze poniżej 60°C, pojazd nie może być narażony na uciążliwe warunki w ciągu pierwszych dni po lakierowaniu.
 Do momentu pełnego utwardzenia powłoki nie należy myć pojazdu ani narażać go na warunki wysokiej wilgotności (rosa, szadź) i na kontakt z substancjami agresywnymi, jak smog, detergenty, sól.