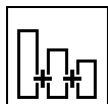
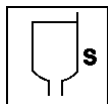




MC405 MACROFAN POWER UHS CLEARCOAT



1000 ml +
500 ml +
100-150 ml



18-20" DIN 4
w 20°C



Ø 1,2-1,3 mm
2 atm.
Ilość warstw:
½ + 1



Wyrzewanie:
15-35 min w 60°C
20-45 min w 50°C
Power Process:
5 min w 60°C
10 min w 50°C



W 20°C:
do przenoszenia:
2-4 godz.
pełne schnięcie:
12-24 godz.



Odparowanie:
4 min
Moc max.:
10 min

Czas życia mieszanki
w 20°C: 20-45 min

Opis:

Dwuskładnikowy akrylowy lakier bezbarwny klasy UHS (VOC < 420 g/l), szybkoschnący, łatwy w aplikacji.

Zastosowanie:

Lakier bezbarwny do wysokiej jakości systemów dwuwarstwowych w kolorach perłowych, metalicznych i pastelowych, przeznaczony do miejscowych, częściowych i kompletnych napraw karoserii samochodowych. Szczególnie zalecany do drobnych napraw; pozwala zoptymalizować czas i koszt procesu naprawy, zwłaszcza w określonych warunkach aplikacji (niska temperatura) i warunkach technicznych (słaba efektywność komory lakierniczej).

Właściwości:

- Łatwy i elastyczny proces aplikacji, dający doskonały efekt końcowy w każdych warunkach
- Wysoka wydajność
- Szybkie schnięcie w przypadku wygrzewania
- Zachowuje dobre charakterystyki również przy schnięciu w temperaturze pokojowej
- Łatwe polerowanie
- Wysoka twardość powierzchni, gładka powłoka
- Wysoki połysk
- Bardzo dobra odporność na warunki atmosferyczne

Przygotowanie powierzchni:

Nakładać na powierzchnie pokryte matowymi lakierami bazowymi HYDROFAN.

Aplikacja:

Natrysk – proporcje mieszania:

objętościowo / wagowo

Cykl standardowy

Power Process

MC405 MACROFAN POWER UHS CLEARCOAT

1000 części

1000 części

MH100-MH110-MH115-MH120 MACROFAN UHS HARDENER
(utwardzacz)

500 części

500 części (MH120)

00740-00741-00742-00755 THINNER AUTOREFINISHING
(rozcieńczalnik)

100-150 części

MT405 MACROFAN POWER ADDITIVE

150 części

Warunki stosowania	Naprawy pełne lub częściowe Temp. 20-35°C	Naprawy częściowe lub jednostronne Temp. 20-30°C	1-2 elementy Temp. 15-25°C	Naprawy miejscowe Temp. 15-20°C	Power Process Temp. 15-20°C
Utwardzacz	MH100	MH110	MH115	MH120	MH120/ MT405
Czas życia mieszanki przy 20°C i wilgotności względnej 60%	45 min	40 min	30 min	20 min	15 min

UWAGA:

Biorąc pod uwagę szybkość schnięcia produktu, zaleca się przygotowanie mieszanki tuż przed użyciem. Należy dobrać utwardzacz i rozcieńczalnik dostosowany do panującej temperatury, rozmiaru powierzchni i systemu wentylacji, dokładnie mieszając produkty każdorazowo po ich dodaniu.

Lepkość do natrysku w 20°C: 18-20" DIN 4

Ø dyszy: 1,2-1,3 mm pistolet tradycyjny lub HVLP

Ciśnienie powietrza: zgodnie z zaleceniami producenta pistoletu natryskowego

Metody aplikacji:

2 warstwy: nałożyć 2 regularne warstwy, odparowanie wg tabeli zamieszczonej poniżej

½ + 1 warstwa: nałożyć cienką, regularną warstwę, po odparowaniu nałożyć jednolitą, pełną warstwę

1 warstwa: nałożyć pełną, jednolitą, mokrą warstwę

Sugerowany cykl	Naprawy pełne lub częściowe	Naprawy jednostronne lub 2-3 elementów	1-2 elementy	Power Process (1-2 elementy)
Utwardzacz	MH100-MH110	MH110-MH115	MH120	MH120
Rozcieńczalnik (10-15%)	00742-00755	00742	00741-00742	MT405
Grubość suchej powłoki	45-50 mikronów	40-50 mikronów	30-40 mikronów	30-40 mikronów
Aplikacja	1 regularna cienka warstwa + 1 pełna warstwa	1 jednolita lekka warstwa + 1 pełna warstwa	1 lekka warstwa + 1 jednolita warstwa	1 lekka warstwa + 1 jednolita warstwa
Odparowanie między warstwami	5-10 min	2-3 min	0-2 min	0-2 min
Odparowanie końcowe	0-10 min	0-5 min	0-5 min	0-5 min

Wydajność teoretyczna przy 40 µ: 1l mieszanki = 12 m²
1 kg mieszanki = 11,7 m²

DIR 2004/42/CE: Lakier IIB/d - VOC produktu gotowego do użycia 420 g/l

Ten produkt gotowy do użycia zawiera nie więcej niż 420 g/l VOC

Czas schnięcia:

MH100	MH110	MH115	MH120	MH120/ MT405
-------	-------	-------	-------	-----------------

Schnięcie w 20°C:

Pyłosuchy	niezalecane	40 min	30 min	20 min	10 min
Do przenoszenia		3-4 godz.	2-3 godz.	1,5-2 godz.	1-1,5 godz.
Pełne utwardzenie		12-24 godz.	12-24 godz.	12-24 godz.	12-24 godz.

Wyrzutowanie w 60°C - temp. elementu: (bez odparowania)

Do przenoszenia	35 min	30 min	20 min	15 min	5 min
-----------------	--------	--------	--------	--------	-------

Proces oszczędzający energię: zalecane jest, aby nagrzać komorę lakierniczą do 60°C, następnie wyłączyć nagrzewanie i pozostawić lakierowane elementy w komorze do kompletnego wychłodzenia.

Wyrzutowanie w 40-50°C - temp. elementu: (bez odparowania)

Do przenoszenia	45 min	40 min	30 min	20 min	10 min*
-----------------	--------	--------	--------	--------	---------

*Power Process: po tym czasie wystarczy odczekać ok. 1 godz.

Lampy IR: (należy zawsze stosować się do zaleceń producenta promiennika, czas i odległość zmieniają się w zależności od koloru)

Odparowanie	5-6 min	4-5 min	3-4 min	niezalecane	niezalecane
Pełna moc	10-12 min	10-12 min	8-10 min		
Odległość	60-80 cm	60-80 cm	60-80 cm		

Pełne utwardzenie następuje w ciągu kolejnych 3-4 dni.



Polerowanie:

Po 18 godz. schnięcia w temperaturze pokojowej lub po pełnym utwardzeniu przez wygrzewanie i odczekaniu, aż element osiągnie znów temperaturę pokojową (ok. 1 godz.), usunąć ewentualny brud i wypolerować pastą polerską Lechler.

Uwagi:

Pojazd nie może być narażony na uciążliwe warunki w ciągu pierwszych dni po lakierowaniu. Do momentu pełnego utwardzenia powłoki nie należy myć pojazdu ani narażać go na warunki wysokiej wilgotności (rosa, szadź) i na kontakt z substancjami agresywnymi, jak smog, detergenty, sól.