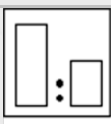
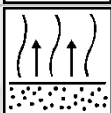




AL425_427_V

Podkłady wypełniające

Opis	Podkład wypełniające AUTOLUX® AL425 i AL427, to szybkoschnące, 2-komponentowe akrylowe podkłady, dostępne w dwóch odcieniach szarości.		
Produkty	Podkłady	AL425 Autolux Podkład wypełniający, szary (SG5) AL427 Autolux Podkład wypełniający, ciemnoszary (SG7)	
	Utwardzacze	AL512 Autolux Utwardzacz MS – Szybki (poniżej 18°C) AL514 Autolux Utwardzacz MS – Standardowy (18 – 25°C) AL516 Autolux Utwardzacz MS – Wolny (25 – 35°C)	
	Rozcieńczalniki	AL651 Autolux Rozcieńczalnik – Szybki (poniżej 18°C) AL652 Autolux Rozcieńczalnik – Standardowy (18 – 30°C) AL653 Autolux Rozcieńczalnik – Wolny (25 – 35°C)	
Przygotowanie podłoża	Istniejące powłoki lakiernicze w dobrym stanie szlifować maszynowo P240 – P320, na sucho. Elementy z gołego metalu szlifować maszynowo P120 – P180, na sucho. Szpachle poliestrowe szlifować maszynowo P120 – P180, na sucho. Do oczyszczenia powierzchni zastosować odpowiedni zmywacz marki Autolux. Po oczyszczeniu dokładnie osuszyć wszystkie powierzchnie przeznaczone do aplikacji.		
	Dozowanie	Wg objętości	
	Podkład	5 j. miary	
	Utwardzacz	1 j. miary	
	Rozcieńczalnik	1 j. miary	
	Żywotność mieszaniny, w 20°C 45 – 60 minut		
	Stosować pistolet konwencjonalny, HVLP lub zgodny. Dysza Ø 1.6 – 2.0 mm, ciśnienie zgodnie z zaleceniami producenta.		
	Aplikować 2 – 4 pojedyncze warstwy, aby uzyskać 75 – 150 µm suchego filmu.		
	Odparowanie, w 20°C Pomiędzy warstwami, 5 – 10 minut, aż do całkowitego zmatowienia powłoki. Przed wygrzewaniem w kabinie, 5 – 10 minut, aż do całkowitego zmatowienia powłoki. Przed wygrzewaniem IR, 5 minut, aż do całkowitego zmatowienia powłoki.		

Produkty wymienione w tym dokumencie są dedykowane wyłącznie do profesjonalnego zastosowania.

Produkty nie mogą być stosowane w inny sposób niż opisany. Informacje zawarte w tym dokumencie bazują na aktualnej wiedzy naukowej i technicznej i zobowiązują użytkownika do podjęcia wszelkich niezbędnych kroków w celu zapewnienia użycia produktu zgodnie z jego przeznaczeniem. Przed użyciem produktu należy zapoznać się informacjami zawartymi w kartach charakterystyki poszczególnych produktów.

Data aktualizacji: 2014-04-14. Niniejsza edycja karty zastępuje wszystkie poprzednie wydania.

Strona 1 z 2

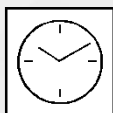
Marka AUTOLUX® oraz logo AUTOLUX® są zastrzeżonymi znakami towarowym firmy PPG Industries Ohio, Inc.

PPG Industries Poland Sp. z o.o., Automotive Refinish, Tel: +48 753 03 10, Fax: +48 753 03 13



AL425_427_V

Podkłady wypełniające



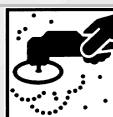
Suszenie na powietrzu, w 20°C
Do szlifowania 4 – 5 godz.

Wyrzewanie w kabinie, w 60°C
Do szlifowania 20 – 30 minut *

* Należy uwzględnić czas oczekiwania na osiągnięcie wskazanej temperatury wygrzewanego elementu.

Wyrzewanie promiennikiem poczerwieni, IR
Do szlifowania 10 – 20 minut, fale średnie *

* Zależnie od zastosowanego modelu promiennika.



Szlifowanie przed aplikacją warstwy koloru

Należy odczekać do całkowitego ostudzenia elementu przed rozpoczęciem szlifowania.

Podkład epoksydowy musi być szlifowany przed aplikacją kolejnego produktu.



Szlifować maszynowo, na sucho, lub ręcznie, na sucho lub na mokro.

Uwagi do procesu

Umyć wszystkie elementy wyposażenia niezwłocznie po zakończeniu aplikacji, przy pomocy odpowiedniego rozcieńczalnika *Autolux*. Powstały odpad zutylizować zgodnie z aktualnymi przepisami.

Lotne Związki Organiczne

Limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) wynosi 540 g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 540 g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

Transport i magazynowanie

Zapoznać się ze wskazówkami na etykiecie produktu. Temperatura magazynowania: 5 do 35°C. Przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz rozdział 10 karty charakterystyki), napojów i jedzenia. Wyeliminować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy. Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.

Produkty wymienione w tym dokumencie są dedykowane wyłącznie do profesjonalnego zastosowania.

Produkty nie mogą być stosowane w inny sposób niż opisany. Informacje zawarte w tym dokumencie bazują na aktualnej wiedzy naukowej i technicznej i zobowiązują użytkownika do podjęcia wszelkich niezbędnych kroków w celu zapewnienia użycia produktu zgodnie z jego przeznaczeniem. Przed użyciem produktu należy zapoznać się informacjami zawartymi w kartach charakterystyki poszczególnych produktów.

Data aktualizacji: 2014-04-14. Niniejsza edycja karty zastępuje wszystkie poprzednie wydania.

Strona 2 z 2

Marka AUTOLUX® oraz logo AUTOLUX® są zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy PPG Industries Ohio, Inc.

PPG Industries Poland Sp. z o.o., Automotive Refinish, Tel: +48 753 03 10, Fax: +48 753 03 13