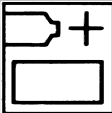




AL787_V

Szpachla miękka

Opis	Szpachla miękka AUTOLUX® AL787, to bardzo elastyczna szpachla poliestrowa, oferująca dobrą przyczepność oraz łatwość aplikacji i procesu szlifowania.	
Produkty	Szpachla Utwardzacz	AL787 Autolux Szpachla miękka SHA305 Autolux Utwardzacz do szpachli poliestrowych
Przygotowanie podłoża	Szpachlę nakładać na gołą stal, stal galwanizowaną i aluminium, na podłoża typu SMC i FRP oraz na istniejące powłoki lakiernicze w dobrym stanie. Goły metal dokładnie zeszlifować Istniejące powłoki szlifować maszynowo P80 – P180 Podłoże należy dokładnie odtłuścić przed i po procesie szlifowania. Podłoże musi być całkowicie suche przed rozpoczęciem aplikacji szpachli.	
	Dozowanie Szpachla Utwardzacz	Wg wagi 100 g 2 – 3 g
	Dokładnie wymieszać utwardzacz ze szpachlą, aż do uzyskania jednolitej masy. Do mieszania i aplikacji używać odpowiedniej szpachelki. Żywotność 4 – 6 min., zależnie od temperatury otoczenia podczas aplikacji i ilości dodanego utwardzacza.	
	Aplikować cienkie warstwy, nie grubsze niż 5 mm.	
	Czas schnięcia, w 20°C Do szlifowania	20 – 30 minut
	Wyrzewanie promiennikiem poczerwieni, IR Fale krótkie Fale średnie	2 – 3 min.* 5 – 7 min.*
	* Zależnie od typu zastosowanego promiennika.	
	Szlifowanie przed aplikacją kolejnego produktu Szlifować ręczne, na sucho, papierem P80 – P120	
	Aby wykończyć powierzchnię szlifować maszynowo, na sucho, papierem P180 – P240	
	Kolejny produkt Na szpachlę miękką nakładać podkład wytrawiający, podkład epoksydowy lub 2-składnikowy podkład wypełniający marki Autolux, przed aplikacją lakieru nawierzchniowego.	

Produkty wymienione w tym dokumencie są dedykowane wyłącznie do profesjonalnego zastosowania.

Produkty nie mogą być stosowane w inny sposób niż opisany. Informacje zawarte w tym dokumencie bazują na aktualnej wiedzy naukowej i technicznej i zobowiązują użytkownika do podjęcia wszelkich niezbędnych kroków w celu zapewnienia użycia produktu zgodnie z jego przeznaczeniem. Przed użyciem produktu należy zapoznać się informacjami zawartymi w kartach charakterystyki poszczególnych produktów.

Data aktualizacji: 2014-04-14. Niniejsza edycja karty zastępuje wszystkie poprzednie wydania.

Strona 1 z 2

Marka AUTOLUX® oraz logo AUTOLUX® są zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy PPG Industries Ohio, Inc.

PPG Industries Poland Sp. z o.o., Automotive Refinish, Tel: +48 753 03 10, Fax: +48 753 03 13



AL787_V

Szpachla miękka

Uwagi do procesu

Podczas dozowania utwardzacza zawsze przestrzegać zalecanych proporcji dozowania. Nie należy przyspieszać schnięcia przez dodawanie nadmiernych ilości utwardzacza. Dodanie zbyt dużej ilości utwardzacza będzie skutkowało powstawaniem poważnych wad powłoki, takich jak osiadanie, odbarwienia czy utrata połysku. Po wymieszaniu utwardzacza ze szpachlą nie wolno przekładać powstałej mieszaniny do puszki z czystą szpachlą. Należy dochować szczególnej ostrożności, aby utwardzacz nie wszedł w reakcję z czystym produktem w puszcze. Nie dopuszczać do kontaktu wody ze szpachlami poliestrowymi. Szpachle należy zawsze szlifować na sucho. Szlifowanie na mokro spowoduje problemy z mikro-pęcherzami lub korozją.

Czyszczenie wyposażenia

Umyć wszystkie elementy wyposażenia niezwłocznie po zakończeniu aplikacji, przy pomocy odpowiedniego rozcieńczalnika *Autolux*. Powstały odpad zutylizować zgodnie z aktualnymi przepisami.

Lotne Związki Organiczne

Limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.b) wynosi 250 g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 250 g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

Transport i magazynowanie

Zapoznać się ze wskazówkami na etykiecie produktu. Temperatura magazynowania: 5 do 35°C. Przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz rozdział 10 karty charakterystyki), napojów i jedzenia. Wyeliminować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy. Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.

Produkty wymienione w tym dokumencie są dedykowane wyłącznie do profesjonalnego zastosowania.

Produkty nie mogą być stosowane w inny sposób niż opisany. Informacje zawarte w tym dokumencie bazują na aktualnej wiedzy naukowej i technicznej i zobowiązują użytkownika do podjęcia wszelkich niezbędnych kroków w celu zapewnienia użycia produktu zgodnie z jego przeznaczeniem. Przed użyciem produktu należy zapoznać się informacjami zawartymi w kartach charakterystyki poszczególnych produktów.

Data aktualizacji: 2014-04-14. Niniejsza edycja karty zastępuje wszystkie poprzednie wydania.

Strona 2 z 2

Marka AUTOLUX® oraz logo AUTOLUX® są zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy PPG Industries Ohio, Inc.

PPG Industries Poland Sp. z o.o., Automotive Refinish, Tel: +48 753 03 10, Fax: +48 753 03 13