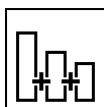


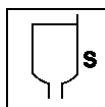


09890 MACROFAN HS 2000 MATT



Utwardz. UHS:
1000 ml +
150 ml +
250-350 ml

Utwardz. HS:
1000 ml +
250 ml +
300-350 ml



16-17" DIN4
w 20°C

Czas życia
mieszanki:
w 20°C
6-8 godz.



Ø 1,2 -1,4 mm
4 atm
HVLP:
Ø 1,4 mm
2,5 atm
Ilość warstw: 2



10-15 min



W 20°C:
wyschnięty dotykowo:
2-4 godz.
pełne schnięcie:
16-24 godz.
Wyrzewanie:
30 min w 60°C

Opis:

Dwuskładnikowy akrylowy lakier bezbarwny matowy.

Zastosowanie:

Odpowiedni do stosowania w naprawach lakierniczych samochodów i motocykli, na elementy pokryte bazami matowymi z serii HYDROFAN lub BSB.

Właściwości:

- Łatwa aplikacja
- Bardzo dobra odporność na zarysowania
- Jednolita, matowa powłoka
- Bardzo dobra odporność na światło i warunki atmosferyczne
- Można mieszać z 09896 MACROFAN HS 2000 SAT uzyskując różne stopnie matowości powłoki

Przygotowanie powierzchni:

Można nakładać na powierzchnie polakierowane bazami matowymi HYDROFAN lub BSB po uprzednim odparowaniu. Można również nakładać bezpośrednio na ABS i PC/ABS po odtłuszczeniu za pomocą 00617 PLASTIC CLEANER.

Aplikacja:

Natrysk.

Proporcje mieszania:	objętościowo / wagowo	
	utwardzacze HS	utwardzacze UHS
09890 MACROFAN HS MATT	1000 części	1000 części
00174-00362-00379 HS HARDENER (utwardzacz HS)	250 części	
MH100-MH110-MH115 UHS HARDENER (utwardzacz UHS)		150 części
00740-00741-00742-00755 AUTOREFINISHING THINNER (rozcieńczalnik)	300-350 części	250-350 części

Czas życia mieszanki w 20°C: 6-8 godz.

Lepkość do natrysku w 20°C: 16-17" DIN4

Ø dyszy: pistolet tradycyjny: 1,2-1,4 mm; HVLP: 1,4 mm

Ciśnienie powietrza: pistolet tradycyjny: 4 atm; HVLP: 2,5 atm

Ilość warstw: 2

Zalecana grubość pokrycia: 25-30 µ

Wydajność teoretyczna przy 25 µ: 1l mieszanki = 7,5 m²

DIR 2004/42/CE: Powłoki specjalne IIB/e - VOC produktów gotowych do użycia 840 g/l

Ten produkt gotowy do użycia zawiera nie więcej niż 700 g/l VOC

Czas schnięcia:**W 20°C:**

Wyschnięty dotykowo: 2-4 godz.

Pełne schnięcie: 16-24 godz.

Wyrzewanie w 60°C (temperatura elementu):

30 minut po 10-15 minutach odparowania w 20°C lub, gdy powłoka stanie się jednolicie matowa.

Uwagi:

Aby uzyskać różne stopnie matu/połysku w dwuwarstwowym cyklu lakierniczym, należy stosować następujące proporcje mieszania lakierów bezbarwnych, utwardzaczy i rozcieńczalników:

Obszary będące przedmiotem dyrektywy DIR. 2004/42/CE

	LAKIERY BEZBARWNE			UTWARDZACZ	ROZCIEŃCZALNIK
STOPIEŃ POŁYSKU	09890	09896	MC405-411-420-421	MH 100-110-115	00740-741-742-755
BARDZO MATOWY 10^	100			15	25-35
MATOWY 20^	50	50		15	25-35
SATYNOWY 30^		100		15	25-35
PÓŁ-MAT 40^		95	5	15	25-35
BŁYSZCZĄCY			100	50	0-5

Obszary nie będące przedmiotem dyrektywy DIR. 2004/42/CE

	LAKIERY BEZBARWNE			UTWARDZACZ	ROZCIEŃCZALNIK
STOPIEŃ POŁYSKU	09890	09896	09792	00379-00362-00174	00740-741-742-755
BARDZO MATOWY 10^	100			25	20-35
MATOWY 20^	50	50		25	30-35
	90		10	25	25-35
SATYNOWY 30^		100		25	30-35
	85		15	30	25-35
PÓŁ-MAT 40^		80	20	30	25-35
	80		20	30	25-35
BŁYSZCZĄCY			100	50	10-20

Ważne:

Panele próbne polakierowano w następujący sposób:

- Matowy lakier bazowy HYDROFAN.
- Lakier bezbarwny: przygotowano z utwardzaczem oraz standardowym rozcieńczalnikiem i nałożono dwie warstwy (odparowanie pomiędzy warstwami do jednolitego efektu matowego).
- Schnięcie w temperaturze 60°C przez 30 min.

Stopień połysku zamieszczony w tabelach mierzony był zgodnie z DIN67530 pod kątem 60° i jest wartością przybliżoną, ze względu na wpływ różnych parametrów.